

# Različni načini razpisovanja proizvodnje

V tem prispevku

Zadnja sprememba 13/10/2023 9:45 am CEST | Objavljeno 13/10/2023

Termin (izraz) razpisovanje proizvodnje se nanaša na kreiranje delovnih nalogov glede na potrebe. Običajno se te potrebe nahajajo v naročilih kupcev, možno pa je proizvodnjo razpisovati tudi glede na minimalne/maksimalne zaloge.

V članku bodo predstavljeni različni načini prenosa potreb v delovne naloge. Vsak izmed načinov je primeren za določen tip organizacije proizvodnje.

## Prenos naročil v DN glede na naročene količine

Postopek je primeren za naročniško proizvodnjo, kjer izdelka nimamo vnaprej na zalogi, ampak ga izdelujemo izključno po naročilu stranke. Obdelava za prenos naročil v delovne naloge se nahaja na preglednici naročil kupcev pod gumbom »obdelave«.

Status predračuna	Leto	Knjiga naročila	Ste.	Skladšče	Naročnik	Stk naročnika	Naziv naročnika	Plačnik	Naziv plačnika	Knjiga	Datum naročila	Datum dobave	Datum p.
○	2023	NK	99	0000001	0000012		Fizični kupec Jože			RA	29.09.2023	15.11.2023	29.09.2
○	2023	NK					OBČINA SEŽANA			RA	27.09.2023		
○	2023	NK					BASF SLOVENIJA d.o.o.0000014	PETROL d.d., Ljubljana		RA	27.09.2023		
○	2023	NK					Jože s Hrbov			RA	11.09.2023	13.09.2023	13.09.2
○	2023	NK					GO-ST d.o.o.			RA	11.09.2023	02.10.2023	02.10.2
○	2023	NK					Bojan Kupec			RA	08.09.2023	20.09.2023	08.09.2
○	2023	NK					Fizični kupec Jože			RA	04.09.2023	13.09.2023	04.09.2
○	2023	NK					Bojan Kupec			RA	11.09.2023	19.09.2023	11.09.2
○	2023	NK					Fizični kupec Jože			RA	11.09.2023	18.09.2023	11.09.2
○	2023	NK					Fizični kupec Jože			RA	05.09.2023	05.09.2023	05.09.2
○	2023	NK					MERCATOR, d.d.			RA	05.09.2023		
○	2023	NK					Fizični kupec Jože			RA	04.09.2023		
○	2023	NK					GO-ST d.o.o.			RA	31.08.2023		01.09.2

Odpre se okno z nastavitvami prenosa. Najprej je potrebno izbrati nabor dokumentov naročil kupcev za prenos v delovne naloge (označeno z modro). Nastavitev »prenos že prenesenih naročil« skrbi, da v proizvodnjo ne prenesemo večkrat istega naročila kupca. Količina za izdelavo se lahko izračuna dva načina:

- samo nedobavljene (v plan se prenese neizdobavljena količina vrstice naročila kupca)
- celotne (v plan se prenese celotna naročena količina vrstice naročila)

kupca)

Obvezno je izbrati knjigo delovnih nalogov kamor se bodo delovni nalogi razpisali (označeno z rdečo).

Leto naročila: 2023

Knjiga naročila: NK ... Naročila kupca

Številka naročila od: 99 do: 99

Datum naročila od: do

Datum potrditve naročila od: do

Datum predvidene dobave od: do

Naročnik od: do

Leto delovnega naloga: Leto naročila

Prenos količin:  samo nedobavljene  celotne

Izloči artikle planirane po minimalnih zalogah

Izloči storitve iz sestavnice naročila

Prenos že prenesenih naročil: Samo neprenesene vrstice

Prepis opombe: Glede na prepis opisov

Stroškovno mesto: ...

privzeto SM  SM iz artikla

Stroškovni nosilec: ...

privzeti SN  SN iz artikla

Referent: ...

privzeti Referent

Delovni nalogi VRP

V knjigo delovnega naloga: DN ... Delovni nalogi

Vzemi knjigo DN iz artikla

Avtomatsko dodeli serijo izdelka

Avtomatsko dodeli serijske številke

Zapiranje nalogov

Korak opt.kol.

Dnevi za rok izdelave: 0

Nastavitve Opusti Potrdi

Skrbnik 001

## Prenos naročil v DN glede na manjkajoče količine

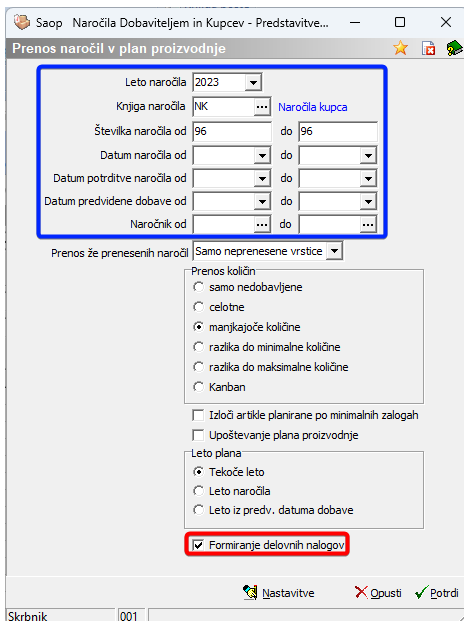
Postopek je primeren za serijsko proizvodnjo, kjer lahko imamo izdelek vnaprej na zalogi.

Obdelava za prenos naročil v delovne naloge se nahaja na preglednici naročil kupcev pod gumbom »obdelave«.

Odpre se okno z nastavitvami prenosa. Najprej je potrebno izbrati nabor dokumentov naročil kupcev za prenos v delovne naloge (označeno z modro). Nastavitev »prenos že prenesenih naročil« skrbi, da v proizvodnjo ne prenesemo večkrat istega naročila kupca. Količina za izdelavo se lahko izračuna na različne načine:

- samo nedobavljene (v plan se prenese neizdobavljena količina vrstice naročila kupca)
- celotne (v plan se prenese celotna naročena količina vrstice naročila kupca)
- manjkajoče količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo. Količina za izdelavo je manjkajoča količina)
- razlika do minimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo. Količina za izdelavo je manjkajoča količina + minimalna zaloga)
- razlika do maksimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo**. Količina za izdelavo je manjkajoča količina + maksimalna zaloga)
- kanban (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na dan previdene odpreme zalogo manjšo od minimalne**. Količina za izdelavo je maksimalna zaloga - napovedana zaloga)

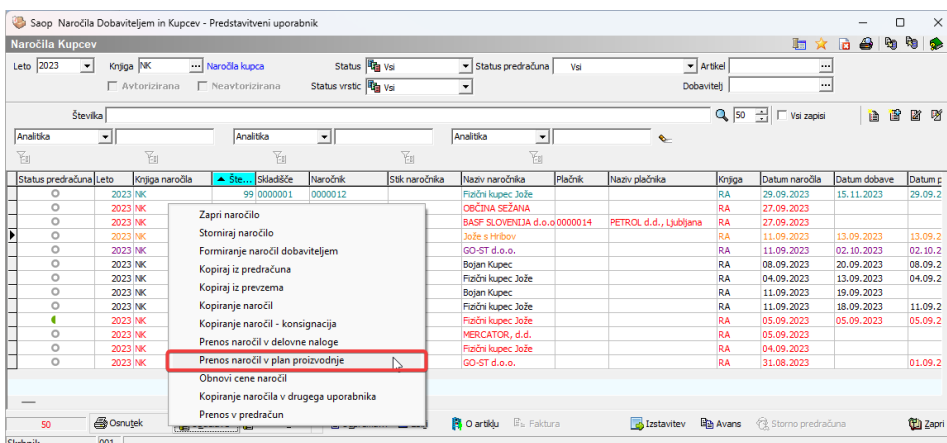
Ker želimo takoj formirati delovne naloge, mora biti vključena kljukica »formiranje delovnih nalogov« (označeno z rdečo). V kolikor kljukica ni vključena, se bodo potrebe prenesle le do plana.



## Prenos naročil v plan proizvodnje

Postopek je primeren za podjetja, ki ne želijo poseganje komercialista v področje proizvodnje. Komercialist po vnosu naročila kupca prenese potrebe v plan proizvodnje. Plan proizvodnje ima funkcijo čakalne vrste iz katere planer periodično prenaša potrebe v delovne naloge. Pri razpisu delovnih nalogov lahko pride do združevanja potreb v skupni delovni nalog.

Obdelava za prenos naročil v delovne naloge se nahaja na preglednici naročil kupcev pod gumbom »obdelave«.



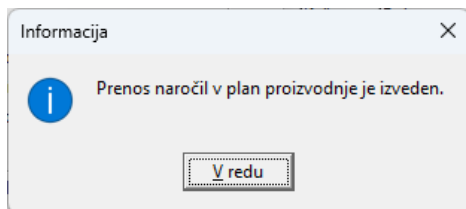
Odpre se okno z nastavitvami prenosa. Najprej je potrebno izbrati nabor dokumentov naročil kupcev za prenos v delovne naloge (označeno z

modro). Nastavitev »prenos že prenesenih naročil« skrbi, da v proizvodnjo ne prenesemo večkrat istega naročila kupca. Količina za izdelavo se lahko izračuna na različne načine:

- samo nedobavljene (v plan se prenese neizdobavljena količina vrstice naročila kupca)
- celotne (v plan se prenese celotna naročena količina vrstice naročila kupca)
- manjkajoče količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo. Količina za izdelavo je manjkajoča količina)
- razlika do minimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo. Količina za izdelavo je manjkajoča količina + minimalna zaloga)
- razlika do maksimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na dan previdene odpreme manjkajočo zalogo**. Količina za izdelavo je manjkajoča količina + maksimalna zaloga)
- kanban (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na dan previdene odpreme zalogo manjšo od minimalne**. Količina za izdelavo je maksimalna zaloga - napovedana zaloga)

Ker želimo potrebe iz naročil prenesti v plan (ne v DN kot v prejšnjem scenariju), kljukica »formiranje delovnih nalogov« ne sme biti označena (označeno z rdečo).

Po uspešnem prenosu v plan dobimo informacijo:



Nadaljevanje procesa razpisovanja iz plana v delovne naloge je opisan v poglavju z naslovom »Razpis proizvodnje iz plana«

## Priprava plana proizvodnje

Postopek je primeren za razpisovanje na podlagi minimalnih/maksimalnih zalog in/ali na podlagi potreb naročil kupcev neglede na datum predvidene odpreme. Za razliko od razpisovanja iz naročil kupcev (prejšnja poglavja), razpisujemo vedno na zadnji dogodek v napovedi zaloge.

Obdelava za pripravo plana se nahaja na preglednici plana proizvodnje pod gumbom »Priprava«.

Saop Večnivojski razpis proizvodnje - Predstavitveni uporabnik

Plan proizvodnje

Leto: 2023

Rezervirano  Razpisano  Naročeno  Planirano  Iz odpreme

Zap.Št.: [ ] [50] [Vsi zapisi]

Veza NK: [ ] Čas popravljanja: [ ] Čas vnosa: [ ]

Zap.Št.	Leto	Šifra	Naziv	EM	Składšče	Datum odpreme	Naročeno	Za izdelavo	Naročilo	Vrstica O
174	2023	0000000000123	Noga za mizo	kos	0000001	13.09.2023	1,000	1,000		
173	2023	0000000000195	Oaza 160x200		0000001	13.09.2023	2,000	2,000		
172	2023	0000000000121	Miza ovalna 160 x 80	kos	0000001	01.11.2023	10,000	10,000		
171	2023	0000000000122	Miza okrogla po seriji in plans		0000001	21.11.2023	5,000	6,000	Naročilo ND-16/2020	
170	2023	0000000000121	Miza ovalna 160 x 80	kos	0000001	03.10.2023	5,000	5,000,000	Naročilo ND-16/2020	
169	2023	0000000000110	IZD Ohišje Levo Zeleno Gardé	kos	0000001	28.09.2023	15,000	15,000		
168	2023	0000000000121	Miza ovalna 160 x 80	kos	0000001	27.09.2023	1,000	1,000		
167	2023	0000000000121	Miza ovalna 160 x 80	kos	0000001	27.09.2023	1,000	1,000		
							82,000	5,078,000		

50

Razpis proizvodnje  Razpis po artiklu  Rezervacije  Brisanje rezervacij  Dodajanje na DN

Legenda  Napredovanje DN  Razpis po polizdelku  Razdeli garočilo  Prelini razpis  **Priloga**  Zapri

Skrbnik: 001

Odpre se okno z nastavitvami priprave plana. Če želimo, se lahko omejimo na določene izdelke (označeno z modro). Sledijo štiri razdelki Naročila kupcev, Naročila dobaviteljem, Delovni nalogi VRP in delovni nalogi DN, ki jih lahko upoštevamo pri izdelavi plana. S kljukico vklopimo željen razdelek in se lahko še dodatno omejimo na željene knjige. Količina za izdelavo se lahko izračuna na različne načine:

- manjkajoče količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge na zadnji dan napovedi manjkajočo zalogo. Količina za izdelavo je manjkajoča količina)
- razlika do minimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na zadnji dan napovedi količino manjšo od minimalne**. Količina za izdelavo je minimalna zaloga - napovedna zaloga)
- razlika do maksimalne količine (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na zadnji dan napovedi zalogo manjšo od maksimalne**. Količina za izdelavo je maksimalna zaloga - napovedna zaloga)
- kanban (v plan se prenesejo le vrstice naročil, ki imajo v napovedi zaloge **na zadnji dan napovedi zalogo manjšo od minimalne**. Količina za izdelavo je maksimalna zaloga - napovedna zaloga)

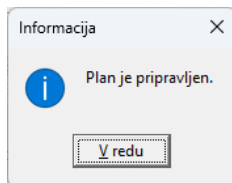
V kolikor dodamo kljukico »Upoštevanje plana proizvodnje« se kot predvideni prihod upoštevajo tudi vrstice, ki so trenutno v planu. Ker bomo za različne potrebe kreirali eno vrstico plana se lahko rok izdelave delovnega naloga določi le na dva načina:

- ročni vnos datuma (vse kreirane vrstice plana bodo imele enak

datum)

- najzgodnejši datum odpreme (celotna količina za izdelavo bo morala biti izdelana na najzgodnejši datum odpreme iz naročila kupca)

Po uspešni pripravi plana dobimo informacijo:



## Razpis proizvodnje iz plana

V tem poglavju je razložen postopek razpisovanja proizvodnje iz plana proizvodnje. To poglavje je nadaljevanje poglavja »prenos naročil v plan«



in »priprava plana«.

Plan proizvodnje ima funkcijo čakalne vrste iz katere planer periodično prenaša potrebe v delovne naloge. V plan se lahko dodaja vrstice ročno preko tipke na tipkovnici »insert« ali preko tipke na tipkovnici »puščica dol«, ko smo na dnu preglednice. Iz plana se lahko vrstice briše preko standardne ikone za brisanje ali preko kombinacije tipk »CTRL« + »DELETE«. V kolikor je vrstica plana prišla iz naročila kupca, se bo ročna sprememba skladišča ali datuma odpreme v planu prenesla nazaj na naročilo kupca.

Obdelava za prenos vrstic plana v delovne naloge se nahaja na preglednici plana proizvodnje pod gumbom »razpis proizvodnje«.

Odpre se nam okno v katere izberemo vrstice, ki jih želimo prenesti iz plana v delovne naloge. Podprt je sistem multi-select s katerim preko tipke »CTRL« in levega miškega klika izberemo več vrstic. Izbrane vrstice prepoznamo po pikici na levi strani vrstice.

Po izboru vrstic se odpre novo okno za vnos parametrov za razpis proizvodnje. V kolikor se med vrstiamo nahaja več vrstic z istim izdelkom, lahko kreiramo en združen delovni nalog. Združevanje nastavimo preko kljukice »združevanje DN po šifri artikla« (označeno z rdečo).

Saop Večnivojski razpis proizvodnje - Predstavitveni uporabnik

**Razpis proizvodnje**

Splošno | Povezava NK | Podrejeni DN

Združevanje DN po šifri izdelka

Zaokroževanje količine DN: Brez

Rok izdelave:

Vnos datuma

Dni pred datumom odpreme: 1

Datum pričetka izdelave:

Vnos datuma

Izračun po pretočnem času

Izračun po dnevni količini

Vpis analitik:

Stroškovno mesto: ...

Stroškovni nosilec: ...

Referent: ...

Naročnik: ...

Dokument: ...

Leto delovnih nalogov: Leto iz plana proizvodnje

Knjiga delovnih nalogov: DN [Delovni nalogi](#)

Vzemi knjigo DN iz artikla

Razgradnja:

Eno nivojsko  Vsi nivoji

Avtomatsko dodeli serijo izdelka


Avtomatsko dodeli serijske številke

Nastavitve Opusti Potrdi

Skrbnik 001

Priporočamo enonivosjko razgradnjo, ker je razgradnja po vseh nivojih zelo kompleksna in se uporablja le pri določenih uporabnikih. Po potrditvi dobimo informacijo:

Informacija

 Delovni nalogi so izdelani.

V redu