

Tehnološko materialna sestavnica

V tem prispevku

Zadnja sprememba 01/11/2021 12:52 pm CET

Tehnološko materialna sestavnica povezuje sestavine (pol)izdelka z operacijami tehnoloških postopkov. Definira torej v katero operacijo določenega tehnološkega postopka vstopajo posamezne sestavine (pol)izdelka.

Preglednica prikazuje obstoječe artikle in ne omogoča dodajanje novih artiklov (pol)izdelkov.

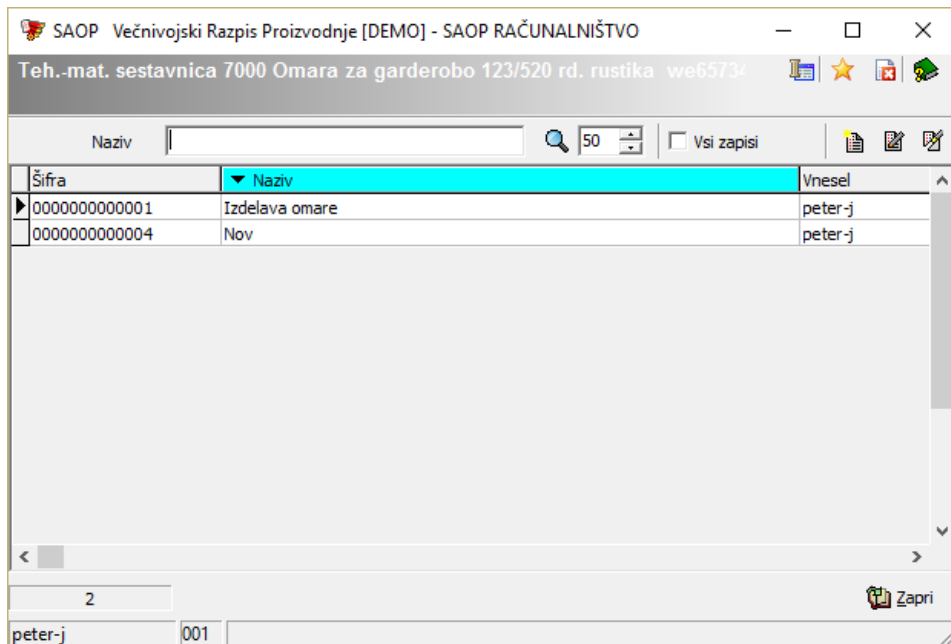
Šifra	Naziv (1)	Naziv (2)	Naziv	Ime za iskanje	Šifra za primerjavo
000000009011	dana		dana		
0000000050003	paleta dobra		paleta dobra		
001755	a		a		
00212012604	NOSILEC LEŽAJA-SPOD-V.SKL.	LP PCF-24	NOSILEC LEŽAJA-SPOD-V		Miha Marinko
00212012703	LEŽAJ ZGORNJI-SKL.	LP PCF-24,32	LEŽAJ ZGORNJI-SKL. LP F		
00212012723	LEŽAJNA SKLEDA		LEŽAJNA SKLEDA		
0023012563	VLOŽEK SPODNJI	LP ZA PCF-24,32	VLOŽEK SPODNJI LP ZA P		
003001	test 1		test 1		
1	Miza C. 230	a	Miza C. 230 a		
10	test		test		
100	Trdilec		Trdilec		
1000000777	Uniforma CR kompletna		Uniforma CR kompletna		
10002	Kukiji Danish Viking 0,45 kg	temni	Kukiji Danish Viking 0,45 k		

Sestavnica – če je izbrana (kljukica) so v preglednici vidni le artikli, ki imajo sestavnico. Če ni kljukice, se v preglednici prikažejo vsi artikli iz šifranta artiklov. Za izdelavo nove sestavnice mora artikel za katerega izdelujemo obstajati v šifrantu artiklov.

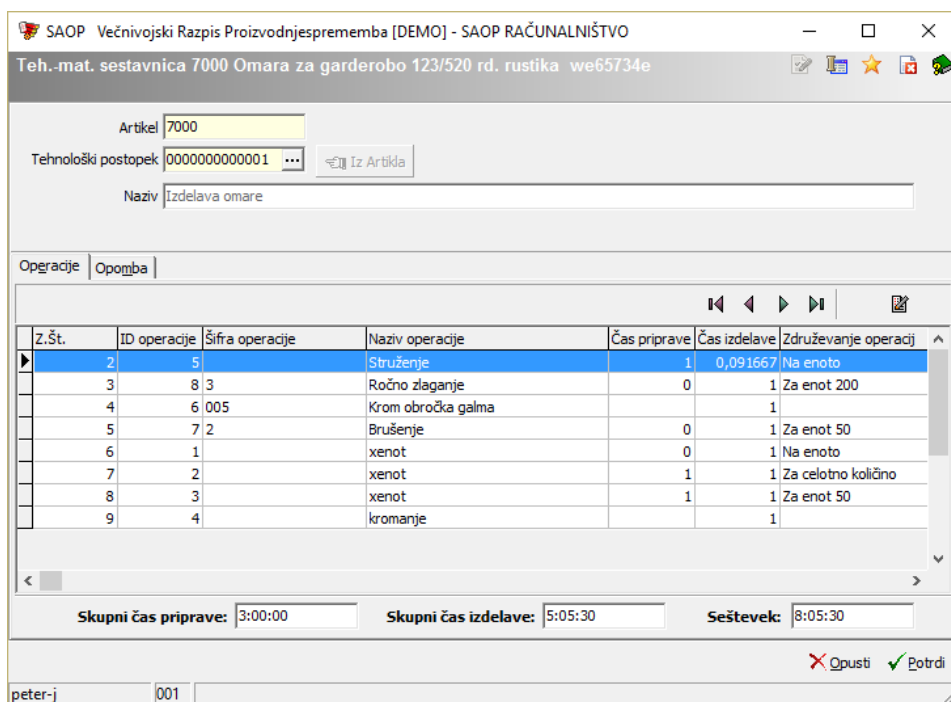
Urejanje tehnološko materialne sestavnice

Tehnološko materialno sestavnico lahko urejamo (in izdelujemo) na način, da se v preglednici najprej poiščemo zeleni artikel ((pol)izdelek). Ta že mora imeti pred tem izdelano materialno sestavnico in zanj že morajo obstajati tehnološki postopki.

Dvoklik na vrstico z artiklom (ali gumb »popravi zapis«) odpre okno v katerem so vidne (v katerega dodajamo) tehnološke materialne sestavnice za posamezne tehnološke postopke po katerem izbrani artikel izdelujemo:

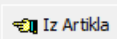


Novo sestavnico dodajamo preko gumba »vnesi zapis«, obstoječo urejamo preko gumba »popravi zapis«. Pri vnosu oziroma urejanju se odpre vnosno okno v katerem so prikazane operacije izbranega tehnološkega postopka:



Okno ima glavo in dva zavihka. V glavi so naslednji podatki:

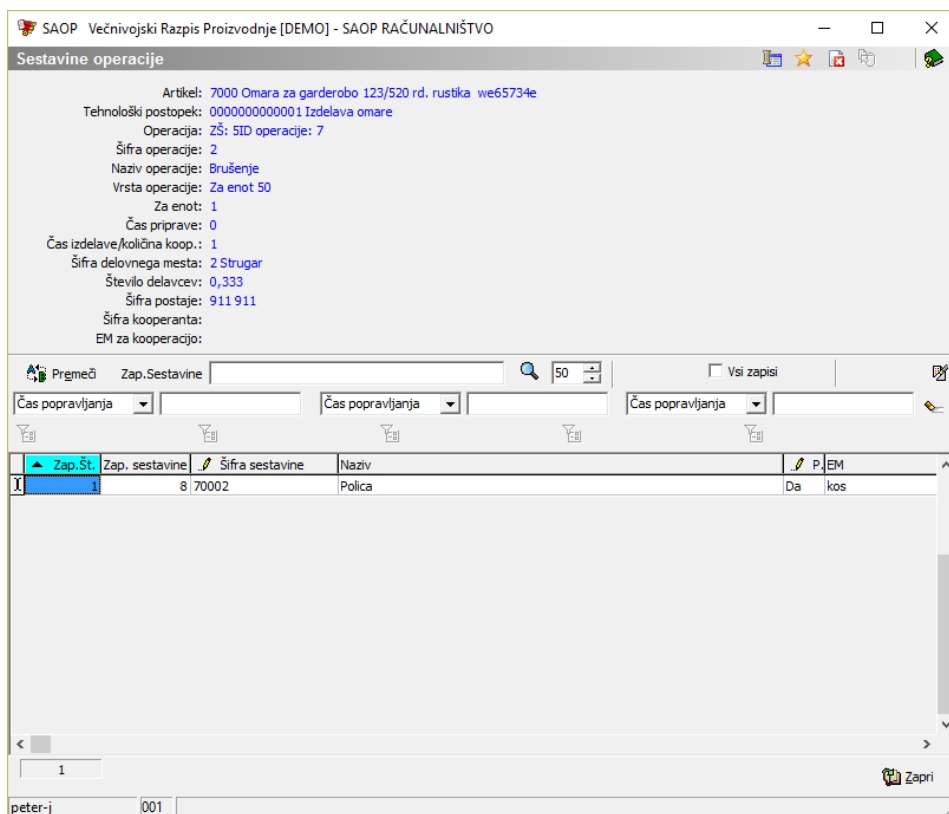
- Artikel – prikaz šifre artikla za katerega vnašamo tehnološko materialno sestavnico.
- Tehnološki postopek – polje v katerega vnesemo šifro tehnološkega postopka (oziroma jo izberemo iz seznama tehnoloških postopkov) za katerega delamo tehnološko materialno sestavnico. Lahko si

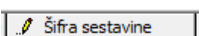

pomagamo tudi z gumbom  preko katerega se samodejno dodeli tehnološki postopek iz matičnih podatkov artikla.

- Naziv – prikaz naziva izbranega tehnološkega postopka.

Na zavihku »Opomba« lahko vnašamo opombo tehnološko materialne sestavnice.

Zavihek »Operacije« prikazuje preglednico operacij izbranega tehnološkega postopka. Preko gumba »popravi zapis« odpremo vnosno okno sestavin operacije v katerem določimo katere sestavine iz materialne sestavnice artikla vstopajo v izbrano operacijo:

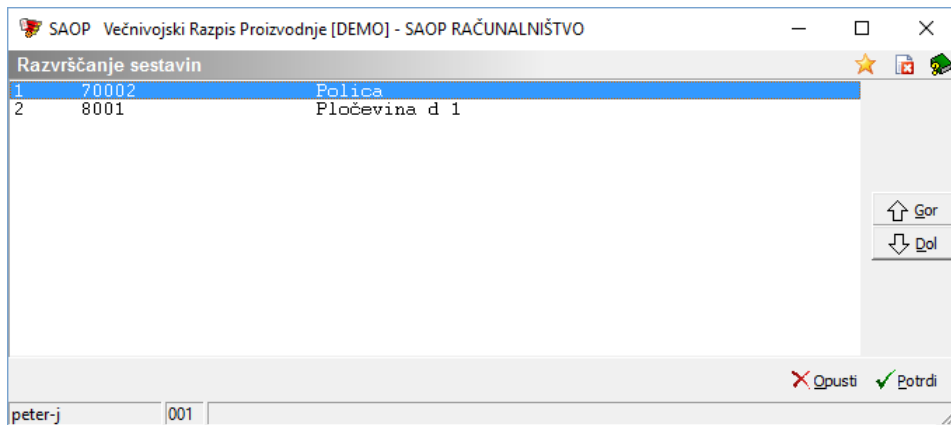


Vnosno okno v zgornjem delu prikazuje podatke o izbranem artiklu, tehnološkem postopku in operaciji. V spodnjem delu pa vsebuje vnosno preglednico v katero dodajamo (izbiramo) sestavine artikla, ki vstopajo v izbrano operacijo. Sestavine vnašamo v koloni . Oziroma jih v tej koloni tudi izbiramo preko gumba , ki nam prikaže modularno sestavnico izdelka.

Sestavino iz preglednice sestavin operacije izbrišemo peko gumba »briši zapis«.


Gumb Premeči (Alt + E)

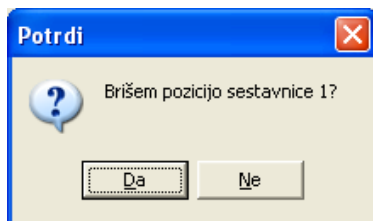
Ob aktiviranju gumba  se odpre okno Razvrščanje sestavin.



V oknu izberemo določeno sestavino, ter jo z gumboma Gor(Alt+G) in Dol (Alt+D) premaknemo na želeno pozicijo. Funkcija je torej namenjena spremembi pozicije sestavine v operaciji.


Brisanje sestavnice

Materialno tehnološko sestavnico brišemo tako, da najprej v preglednici Tehnoloških materialnih sestavníc označimo izbrani zapis, nato pa kliknemo na gumb  - **Briši zapis (Delete)**. Odpre se okno *Potrdi*.



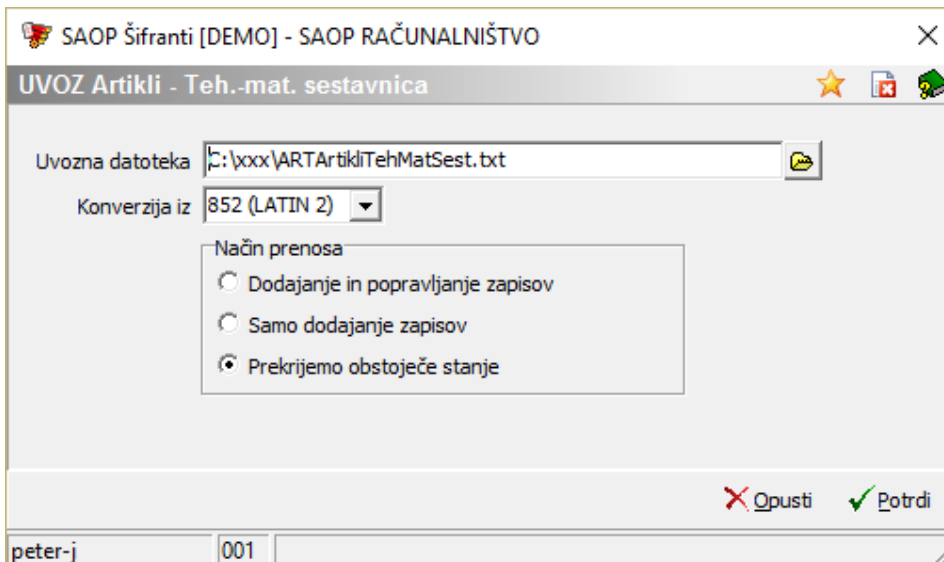
Svojo odločitev moramo še enkrat potrditi, preden se podatki zbršejo.


Uvoz

sestavníc Sestavnice uvozimo iz besedilne datoteke. Ob kliku na gumb  - **Uvoz podatkov** se odpre okno za izbiro opcij uvoza (uvoz tehnološko materialnih sestavníc sestavljajo tri ločeni uvozi):

Artikli - Teh.-mat. sestavnica
 Artikli - Teh.-mat. sest. operacije
 Artikli - Teh.-mat. sest. oper. sestavine

Po izboru vrste uvoza, določimo podrobnosti za želeni uvoz.




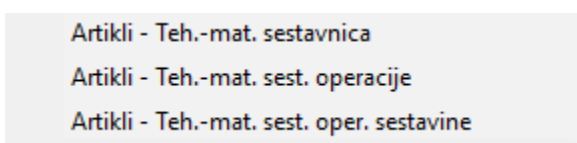
- Uvozna datoteka – vnesemo ali izberemo mapo, v kateri imamo podatke o šifrantu. Pri določanju poti si pomagamo s klikom na gumb . Odpre se novo okno, kjer postopoma določimo pot do mape. Podatek se ohrani in se naslednjič predlaga.
- Konverzija iz – izberemo ustrezno konverzijo glede na kodno tabelo znakov, katero imamo nastavljeno v računalniku. Na voljo imamo: 852 (LATIN 2), WIN 1250 in PC NOVA.

Način prenosa – imamo tri možnosti:

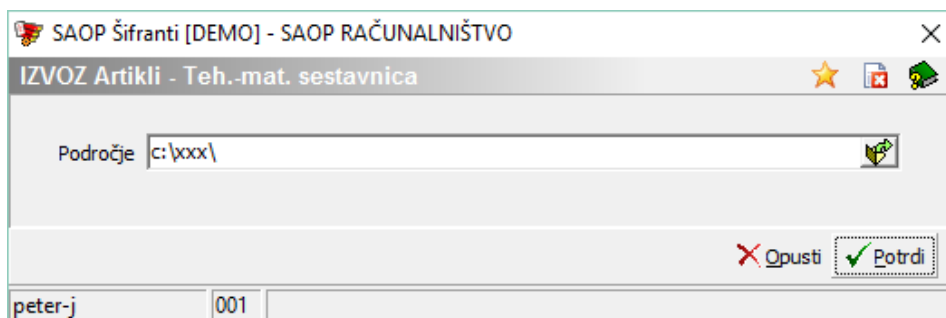
- Dodajanje in popravljanje zapisov - obstoječe podatke o šifrantu popravi, nove doda.
- Samo dodajanje zapisov - doda samo nove podatke o šifrantu.
- Prekrijemo obstoječe stanje - briše obstoječe podatke šifranta in doda podatke iz uvoza. Pred tem se izpiše še opozorilo: »Trenutno zapisani podatki za izbranega uporabnika se bodo prekrili s podatki novega prevzema. Želite nadaljevati z delom? Da/Ne.«.

Izvoz sestavnic

Podatke iz šifranta izvozimo v besedilno datoteko. Ob kliku na gumb  - **Izvoz podatkov** se odpre okno za izbiro opcij izvoza (izvoz tehnološko materialnih sestavnic sestavljajo tri ločeni uvozi):




Po izboru vrste izvoza, določimo podrobnosti za želeni izvoz.

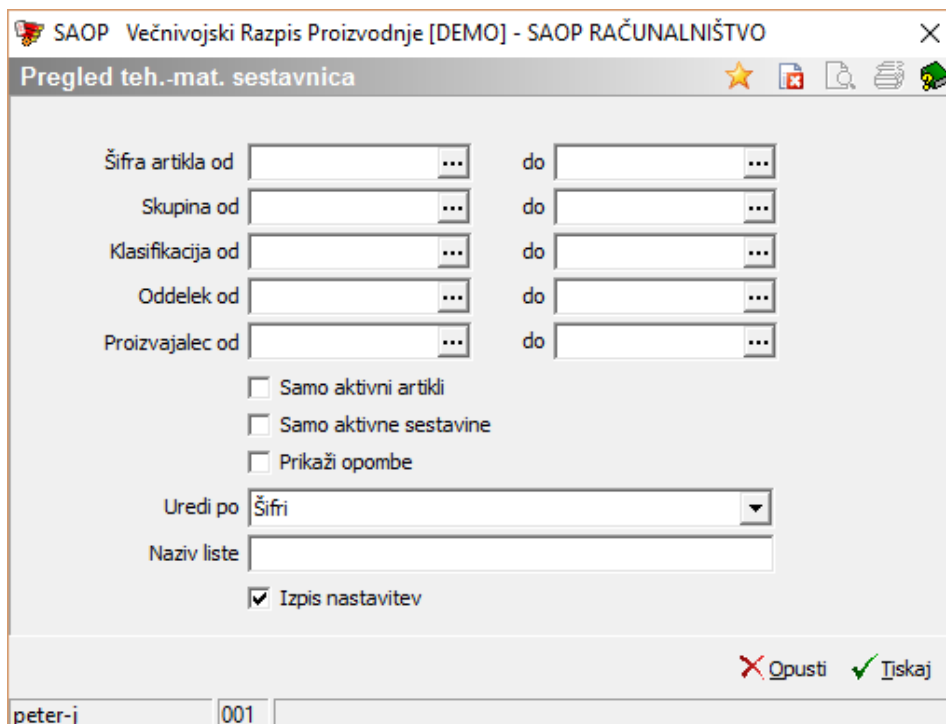


V primeru na sliki so prikazane možnosti, ki so na voljo pri izvozu.

- Področje – vpišemo oziroma izberemo mapo v katero se izvozijo podatki iz šifranta.

Tiskanje

Podatke tehnološko materialnih sestavnic lahko natisnemo. Ob kliku na gumb  - **Tiskanje** se odpre se naslednje okno:



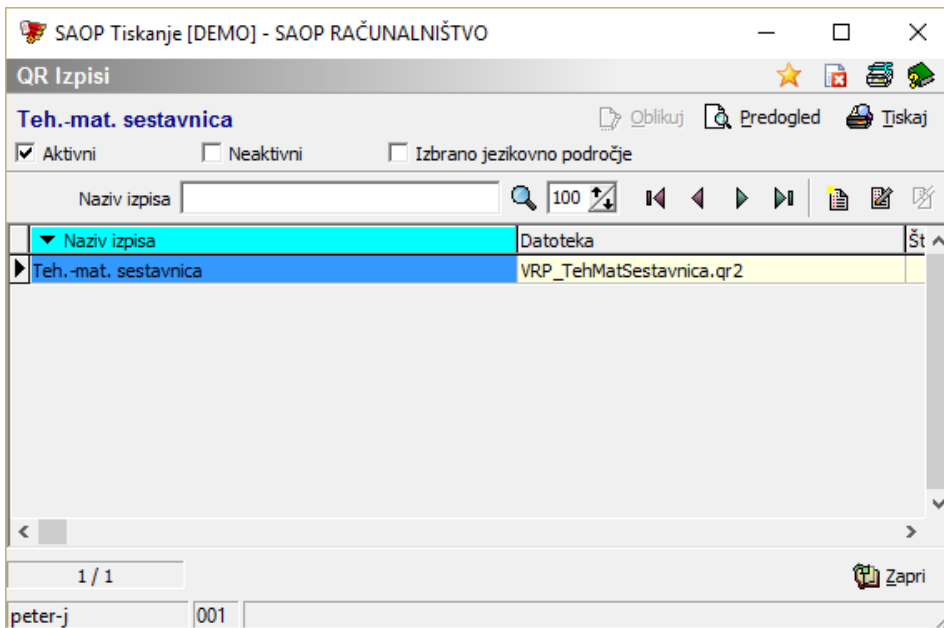
V primeru na sliki so prikazane možnosti, ki so na voljo pri tiskanju.

- Šifra artikla od do – vpišemo oziroma izberemo šifre artiklov katere bi se izpisali podatki.
- Skupina, klasifikacija, oddelek, proizvajalec od do – vpišemo oziroma izberemo šifre skupin, klasifikacij ali oddelkov artiklov oziroma šifre

proizvajalcev za katere želimo izpisati podatke.

- Samo aktivni artikli – vklop te opcije natisne podatke le za izbrane aktivne artikle.
- Samo aktivne sestavine – vklop te opcije v sestavnica natisne samo sestavine, ki so aktivne.
- Prikaži opombe – vklop te opcije na izpisu tiska tudi opombe sestavnic.
- Uredi po – izbira je možna med: Šifri in Nazivu, Skupin in Klasifikaciji. Glede na izbiro se potem sortirajo podatki na izpisu.
- Naziv liste – vpišemo ime liste, ki se bo natisnila v glavi izpisa.
- Izpis nastavitvev – izberemo ali se na koncu liste izpišejo nastavitve ali ne.

Po vnosu zelenih podatkov se odpre preglednica z možnimi oblikami izpisa tehnološko materialnih sestavnic:



Standardni izpis sestavnice:

SAOP pregled

TEHNOLOŠKO MATERIALNA SESTAVNICA v3.0

1 / 2 1 Zoom: 100 Shrani Tiskaj Zapri

TEHNOLOŠKO MATERIALNA SESTAVNICA

7000 Omara za garderobo 123/520 rd. kos
rustika we65734e
 TP: 00000000000001
 Izdelava omare

ZŠ	SIFRA	NAZIV OPERACIJE	DELOVNO MESTO / KOOOPERANT	DELOVNA POSTAJA	PPR
ZŠ	SIFRA	NAZIV MATERIALA			
2		Struženje	2 Strugar	701 Stružni center	
	1 8001		Pločevina d 1		Da
	2 7003		Vrata omare		Da
	4 123AS		Vijak M5x125 CuZn šestroba glava		Da
	5 00212012842		VIJAK M8		Da
	6 00212012842		VIJAK M8		Da
	7 70001		Ohlilje omare		Da
	8 70002		Polica		Da
	9 00212012842		VIJAK M8		Da
	10 8001		Pločevina d 1		Da
	11 135435		Matica M8 šestroba samozaporna naziv 2		Da
	12 135435		Matica M8 šestroba samozaporna naziv 2		Da
	13				Da
3	3	Ročno zlaganje	3 Nekvalificirani delavec		
	1 7003		Vrata omare		Da
	2 00212012842		VIJAK M8		Da
4	005	Krom obročka galma	0000011 Galma d.o.o.		
5	2	Brušenje	2 Strugar	911 911	
	1 70002		Polica		Da
	2 8001		Pločevina d 1		Da

peter-j 001 SAOP RAČUNALNIŠTVO